

文件編號	3-7303	產品說明書	版次	1.3	
修訂日期	2013.07.05.	AR 環氧全能底漆		頁次	1/1

*** 前言 ***

近年來，由於化學工業之日新月異，各種被塗裝之素材呈現複雜且多樣化。例如軟鋼板、黑皮付鋼板、鐵鑄品、亞鉛電鍍處理板、鋁合金板、不鏽鋼板、銅電鍍處理板.....等。目前之塗裝素材，由兩種或更多種素材共同組合使用之情況，相當普遍。

本公司為因應塗裝素材之多樣與品質要求特推出，Allround Primer (AR 全能底漆) 此底漆乃為多功能型，超速乾性，防鏽防蝕性優之一液型特殊環氧數酯塗料。AR 全能底漆能對各種素材具備優良之密著性。及對各種素材具備優異之物理和化學性能，故能解決共同組合素材塗裝的困難問題。

*** 特性 ***

- 1、AR 全能底漆乃烘烤形塗料，需執行強制乾燥。
- 2、AR 全能底漆對各種鋼鐵素材或非鐵金屬素材等。均具有優良之密著性。脫脂或簡單素地調整，即可獲得優良之密著性。
- 3、AR 全能底漆具備優異之防鏽及防鏽能力。

*** 塗裝方法 ***

- 1、塗裝方式：空氣噴塗、無氣噴塗或靜電噴塗。
- 2、使用溶劑：AR #201 調薄劑.....空氣噴塗用。
AR #205 調薄劑.....靜電噴塗用。
- 3、噴塗黏度：FORD # 4 Cup 22±2 sec.....空氣噴塗用。
FORD # 4 Cup 17±2 sec.....靜電噴塗用。
- 4、乾燥條件：噴塗後須先靜置 5 ~ 10mins，再進行強制乾燥。

烘烤溫度	100 °C	120 °C	140 °C
烘烤時間	20mins	15mins	10mins

- 5、塗佈量：當噴塗膜厚 20μ時，100 ~ 120g/m²，標準塗裝膜厚以 20μ±3μ。
- 6、AR 全能底漆需執行強制乾燥後。方能執行上層塗裝。
- 7、AR 全能底漆最高烘烤溫度可承受到 200°C×30mins。

*** 允許作業環境 ***

- 1、塗裝環境容許溫度：10 ~ 40°C。
- 2、塗裝環境容許濕度：80%RH 以內。
- 3、塗料保存期限：6 個月 (25°C)。

文件編號	3-7303	塗膜性能說明書	版次	1.3
修訂日期	2013.07.05.	AR 環氧全能底漆		頁次
				1/1

*** 塗膜性能 ***

素材：軟鋼板，磷酸亞鉛處理後噴塗 AR 環氧全能底漆。

NO	試驗項目	試驗方法	試驗結果	
1	碁盤目試驗	1 mm間格碁盤目試驗，膠布剝離 Test	100/100	
2	耐韌性試驗	耐韌性試驗機押出	6 ^m /m 以上	
3	耐衝擊性	Dupont 衝擊試驗機 (1/2 " ×1kg)	50 cm	
4	密著性	1 mm間格碁盤目試驗 (100/100)	100/100	
5	鉛筆硬度	三菱 UNI 鉛筆硬度試驗機	HB	
6	耐鹽水噴霧	5% Na ₂ C ₁ 食鹽水溶液 35°C×300hr	良好	
7	耐水性	自來水常溫下 336hr 浸漬 (兩星期)	無異狀	
8	耐酸性	5%硫酸溶液 H ₂ SO ₄ solution 24hr 浸漬	無異狀	
9	耐鹼性	5%H _a OH ₄ 苛性鈉溶液 solution 24hr 浸漬	無異狀	
10	耐汽油性	30mins 浸漬	良好	
11	天然曝露性	屋外曝露一年	良好	
上塗適用性	常乾塗料	Acrylic Lacquer	AR 環氧全能底漆，膜厚 25μ 烘烤 100°C×10mins，在進行上塗作業，無光澤目瘦 現象，無爪痕、無起皺、層間密著 100/100。	良好
		PU(2K)聚酯塗料		良好
		FUSON(2K)氟碳漆		良好
	燒付塗料	M - Bake	SEPO(2K)環氧全能底漆，膜厚 25μ 烘烤 100°C ×10mins，在進行上塗作業，經 120°C×30min (M-Bake)、150°C×30min(PLCAB-Bake)、 185°C×25min (FUSON-900) 無光澤消失，無爪 痕、無起皺、層間密著 100/100。	良好
		PLCAB - Bake		良好
		FUSON 氟碳烤漆		良好

Document Nr.	3-7303	paint film performance explain biblio AR Epoxy Almighty Primer	Version	1.3
Date	2013.07.05.		Page	1/1

Source material : Soft the spring · Chemistry second lead to handle ·

Film Performance Biblio

ITEM	RESULT	RESULT
Adehesistance	1 mm (100/100)	100/100
Hexibility	Bending Tester	6 ^m / _m up ward
Shock Resistance	Dupont(12.5ψ×1kg×50 cm)	OK
Hardness Pencil	Eagle Turquoise Pencil	HB
Salt Water Resistance	5% Na _a C ₁ watera solution×35°C×250hr	goot
Water Resistance	40°CCH ₂ O Immerse336hr(two a week)	No visual change
Alkali Resistance	5%NaOH×24hr to ward	No visual change
Acid Boiling water Resistance	5%CaOH ₄ ×24hr to ward	No visual change
Gasoline Resistance	Senior gosoline30mins to ward	No visual change
Notural to expose Resistance	A room to expose one a year	goot