FUSON(2K)氟碳塗料操作流程(自乾型)

前處理

研磨(或噴砂)→脫脂→乾燥

↓

底　塗

塗料：SEPO(2K)環氧底漆
配比：A 劑 + B 劑(SEPO-B) = 5：1
溶劑：SEPA # 201 或 202
黏度：18±2secs(Ford cup#4)
膜厚：乾膜 20 ± 5μm

↓

乾　燥

可上塗時間：20mins 以後至 3hrs 以內
或 72hrs 以後

↓

中　塗

塗料：FUSON(2K)氟碳塗料
配比：A 劑 + B 劑(DN-B) = 9：1
溶劑：FUSON # 201、202 或 203
黏度：20±2secs(Ford cup#4)
膜厚：乾膜 25 ± 5μm(素色)
乾膜 20 ± 5μm(銀色)

↓

乾　燥

可上塗時間：20mins 以後至 3hrs 以內
或 72hrs 以後

↓

上　塗

塗料：FUSON(2K)氟碳透明漆
配比：A 劑 + B 劑(DN-B) = 8：1
溶劑：FUSON # 201、202 或 203
黏度：18±2secs(Ford cup#4)
膜厚：乾膜 20 ± 5μm

↓

乾　燥

塗膜可測試時間：7 日

↓

成　品

***　允許作業環境　***

1、塗裝環境容許溫度：10～40℃
2、塗裝環境容許濕度：80%RH 以內
3、塗料容許保存期限（25℃）：6M

※備註：以上作業流程及條件僅供參考，實際依現場操作條件為確認。

中北塗料企業股份有限公司